



CONSTRUÇÃO METÁLICA

CANTONEIRAS E PLACAS  
VIGAS E TUBOS  
CHAPAS  
TRATAMENTO DA SUPERFÍCIE  
SOLDADURA ROBOTIZADA  
SOFTWARE E AUTOMAÇÃO

VALIANT

Perfuradora CNC automática, perfuradora & corte com serra de fita, perfuradora & robô de corte térmico para seções



## Perfuradora CNC automática, perfuradora & corte com serra de fita, perfuradora & robô de corte térmico para seções

VALIANT representa os mais recentes desenvolvimentos tecnológicos em linhas de perfuração para aços estruturais.

A linha de produtos Valiant é um novo modelo de sistema de perfuração de três mandris para o processamento da gama completa de perfis laminados.

Esses novos modelos são o resultado do compromisso constante da nossa equipe de engenharia em atender aos requisitos dos fabricantes de aço estrutural do mundo.



Trocador de ferramentas de 14 posições



Eixos auxiliares com 300 mm de curso

Além da engenharia inovadora líder no setor da Valiant, ela incorpora vários recursos e benefícios exclusivos, como:

- Nova dupla morsa e duplo sistema de alinhamento para melhor fixação do material.
- Cabeçotes Direct Drive, com tamanho de forma reduzido, que fornecem 100% da potência do motor à ferramenta para melhor desempenho de perfuração.
- Novo posicionamento prolongado dos sub eixos dos mandris que permite a perfuração simultânea em todas as três superfícies, mesmo quando os furos não estão alinhados. O dispositivo de marcação do lado de baixo também é com posicionamento de sub eixo para permitir operações simultâneas de marcação em até as quatro faces.
- Novo sistema de posicionamento do carro e do material com recursos aprimorados como detecção do material.
- Novo sistema de troca de ferramentas automática que acomoda até 14 ferramentas por mandril.



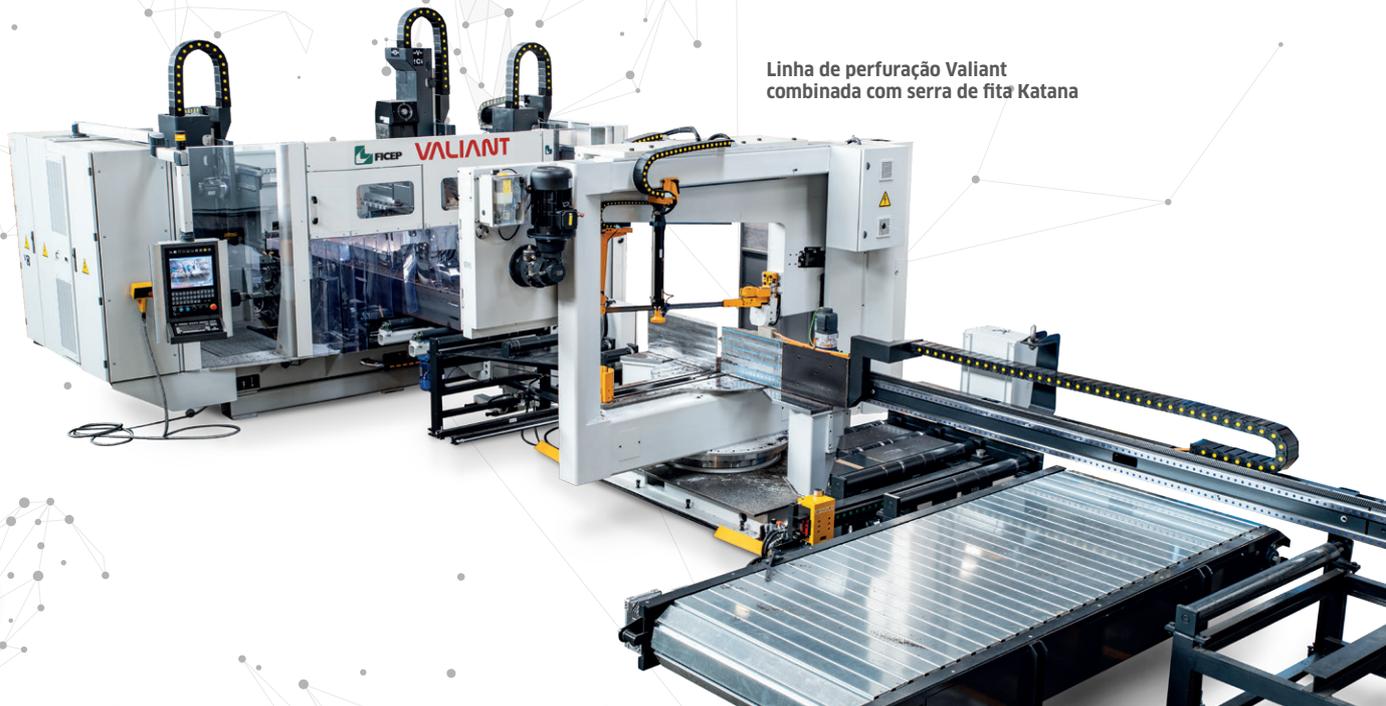
Play video

Linha de perfuração Valiant combinada com robô de coping Nozomi





Linha de perfuração Valiant combinada com serra de fita Katana



**Eixos auxiliares com curso prolongado**

Uma das inovações mais importantes da Valiant é o curso dos sub eixos dos mandris. O eixo auxiliar adicional nos três cabeçotes foi estendido para 300 mm, o que permite um controle independente mais amplo de cada mandril. Com essa inovação, a viga permanece estacionária para maximizar a utilização de cada mandril dentro do curso. Por exemplo, ao perfurar uma superfície, é possível executar nas outras superfícies operações de perfuração ou de fresamento independentes, como oblongos, escalopes, preparação de solda, desmembrado, abertura de ranhuras e muito mais.

**Perfurar, serrar e corte térmico com máquinas combinadas**

A Valiant pode ser facilmente combinada com a gama FICEP de serras de fita e robôs de corte térmico para criar uma célula de trabalho integrada extremamente produtiva. A célula de produção é controlada pelo mesmo controle e software CNC. Isso permite tarefas típicas como cortes retos ou chanfrados com uma serra de fita ou corte plasma / oxicorte de formas, aberturas mecânicas, desbaste de flanges, preparação de solda, cartelado/divisão de vigas, desmembrados e muito mais.



Pegaso é o CNC de última geração para as linhas FICEP, onde o PC, CNC e PLC são todos integrados em uma única placa de circuito para máxima confiabilidade. Pegaso é baseado em uma tecnologia de bus de campo que utiliza CanBus e EtherCAT para controlar até 32 eixos CNC separados.



<b>VALIANT</b> Linha CNC automática de perfuração multimandrill	<b>453 VL</b> <b>453 VL-R</b>	<b>603 VL</b> <b>603 VL-R</b>	<b>1003 VL</b> <b>1003 VL-R</b>	<b>1103 VL</b> <b>1103 VL-R</b>	<b>1203 VL</b> <b>1203 VL-R</b>	<b>2003/6 VL</b>	<b>2003/8 VL</b>
Dimensões da seção [mín. mm]	60*10	60x10	60x10	80x10	80x10	200x75	200x75
Dimensões da seção [max. mm]	460x460	610x460	1015x460	1115x510	1220x610	2030x610	2030x810
Cabeçotes de perfuração [no.]	3	3	3	3	3	3	3
Ferramentas de perfuração por cabeçote [no.]	6/14	6/14	6/14	6/14	6/14	6/14	6/14
Diâmetro de perfuração [max. mm]	40	40	40	40	40	40	40
Potência do mandril [kW]	31	31	31	31	31	31	31
Velocidade do mandril [max. RPM]	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
Curso do sub eixo do mandril [mm]	300	300	300	300	300	300	300
Peso da máquina [kg]	10000	11000	11000	11500	11500	14500	15000

**TECH SPECS**

\*Ângulos, tubos quadrados e tubos retangulares com mín. lado de 50 mm apenas nos modelos de alimentação com carro e pinça

<b>VALIANT</b> Perfuradora & serra de fita	<b>453 VLB</b>	<b>603 VLB</b>	<b>1003 VLB</b>	<b>1103 VLB</b>	<b>1203 VLB</b>	<b>2003/6 VLB</b>	<b>2003/8 VLB</b>
Potência do motor [kW]	9	9	9	15	15	18	19
Velocidade lâmina serra de fita [max. m/min]	170	170	170	170	170	170	170
Dimensões lâmina serra de fita [mm]	41x1.3x7250	41x1.3x7250	41x1.3x7250	54x1.6x9920	67x1.6x9000	67x1.6x12100	67x1.6x12100
Peso da máquina [kg]	14500	15500	15500	23000	17900	31000	32500

<b>VALIANT</b> Perfuradora & corte térmico	<b>604 VLFRC</b>	<b>604 VLRAZ</b>	<b>1204 VLFRC</b>	<b>1204 VLRAZ</b>
Tocha oxicorte [no.]	1	-	1	-
Tocha plasma [no.]	1	1	1	1
Peso da máquina [kg]	20000	20000	20500	20500

Por favor consulte os termos e condições de venda e as especificações da FICEP que estão em nossa proposta formal. O fabricante reserva-se o direito de alterar as especificações e características indicadas nesta brochura. As atuais especificações e características fazem parte da cotação formal. As matérias-primas mencionadas neste catálogo estão de acordo com as seguintes normas: UNI EN 10025 para condições técnicas; UNI ISO 5679 - UNI ISO 5680 - UNI 5397 - UNI 5398 - UNI EN 10024 - UNI EN 10034 - UNI EN 10279 - UNI EN 10056-1 - UNI EN 10056-2 para tolerâncias dimensionais; UNI EN 1090 - UNI EN 9013 para tolerâncias de execução de peças.



**FICEP S.p.A. - HEADQUARTERS**

via Matteotti, 21 - 21045 Gazzada Schianno (VA) ITALY  
Tel +39 0332 876111 • Fax +39 0332 462459  
email: ficep@ficep.it • www.ficepgroup.com



FICEP France  
FICEP Iberica  
FICEP UK  
FICEP Corporation

FICEP Hong Kong  
FICEP Russia  
FICEP Middle East  
FICEP De

FICEP Austria  
FICEP Guangzhou  
FICEP Mexico  
FICEP Korea Forge Service

FICEP Alger  
FICEP Middle East - Dubai Office  
FICEP Japan  
FICEP India