



CONSTRUÇÃO METÁLICA

CANTONEIRAS E PLACAS  
VIGAS E TUBOS  
CHAPAS  
TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE  
SOLDADURA ROBOTIZADA  
SOFTWARE E AUTOMAÇÃO

XP T

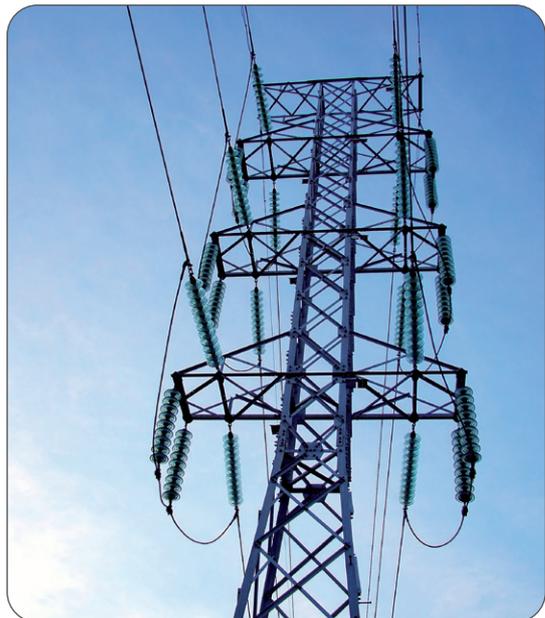
Linhas CNC de punção e corte de alto desempenho para cantoneiras



## Linhas CNC de punçionamento e corte de alto desempenho para cantoneiras

Graças à longa experiência adquirida como líder mundial no projeto e produção de linhas de cantoneiras, nossos engenheiros foram capazes de criar uma linha totalmente nova de processamento de ângulo. A linha de produtos XP-T

representa um avanço tecnológico em projetos de linha de ângulo para diversas aplicações. A linha de máquinas XP-T é nossa resposta às demandas de produtividade, capacidade e precisão das aplicações mais desafiadoras do mundo.



- Posicionamento de material mais rápido**  
 O sistema aprimorado de posicionamento de material de cremalheira e pinhão de alta velocidade processa ângulos em velocidades de até 120 mt/min.
- Fixação mais rápida do material**  
 As fixações automáticas exclusivas dos rolos mantêm o material constantemente preso com segurança, mesmo durante o posicionamento. Cada unidade de punção independente possui dois retentores, um antes e outro depois da ferramenta de punção para garantir melhor a precisão da linha de medição.
- Punçionamento mais rápido**  
 Operações de perfuração super-rápidas são alcançadas por uma nova unidade de energia hidráulica de alta tecnologia. A velocidade das unidades de perfuração é ajustada automaticamente pelo software com base no diâmetro do furo a ser perfurado e no material que está sendo processado.



Pegaso é o CNC de última geração para as linhas FICEP onde o PC, CNC e PLC estão todos integrados em uma única placa de circuito para máxima confiabilidade. O Pegaso é baseado em uma tecnologia de barramento de campo usando CanBus e EtherCAT para controlar até 32 eixos CNC separados.





#### Processamento mais rápido e pré-posicionamento da ferramenta

Cada ferramenta de perfuração possui seu próprio cilindro de prensa e sistema de posicionamento independente. Esse design independente permite que as ferramentas que não estão sendo usadas se posicionem no próximo local necessário em tempo do mascarado.

#### Cisalhamento mais rápido

O design inovador da unidade de energia hidráulica minimiza o processo de cisalhamento. A força e a velocidade do corte são gerenciadas automaticamente pelo controle CNC com base no tamanho do material sendo processado.

#### Fluxo de óleo hidráulico mais rápido

Os coletores hidráulicos são projetados para permitir que o óleo atinja a vazão máxima para os cilindros da prensa.

#### Ajuste de pressão mais rápido

Unidade hidráulica de nova geração que permite o ajuste automático CNC da pressão das unidades de trabalho.



Unidade de marcação baixo relevo de disco tipo margarida



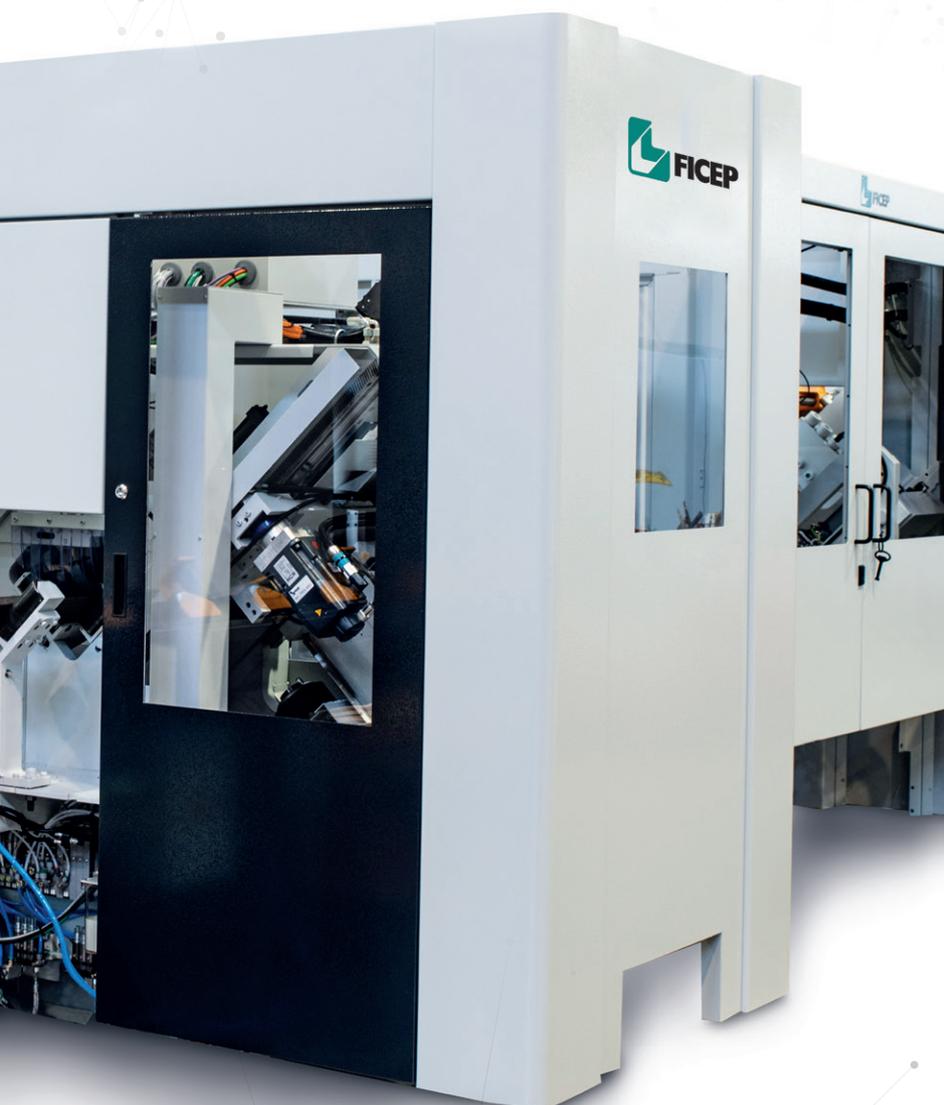
Tubulações a bordo



Porta punções de troca rápida



Unidade de corte simples





Unidade de comando Pegaso



Transferência transversal de alimentação e sistema de carregamento rotativo

**O sistema layout também é flexível para incorporar:**

- ↳ Mesa de carga automática da barra no comprimento de estoque
- ↳ Carregadores rotativos para transferência automática de cantoneiras da mesa de carga para o sistema transportador de alimentação
- ↳ Roletes de entrada e saída de vários comprimentos
- ↳ Mesas de descarga para descarregar peças à esquerda ou à direita, de acordo com a necessidade

XP-T Linha CNC de punçamento e corte	XP10T2	XP10T4	XP12T4	XP12T6	XP16T4	XP16T6
Dimensões da cantoneira (410 N/mm <sup>2</sup> ) [min.mm]	30x30x3	30x30x3	30x30x3	30x30x3	30x30x3	30x30x3
Dimensões da cantoneira (410 N/mm <sup>2</sup> ) [max.mm]	100x100x13	100x100x13	120x120x13	120x120x13	160x160x19	160x160x19
Diâmetros por aba [no.]	1	2	2	3	2	3
Força de punçamento [kN]	650	650	650	650	800	800
Diâmetro de punçamento [max.mm]	32	32	32	32	32	32
Força de corte [kN]	1800	1800	1800	1800	2200	2200

TECH SPECS

Por favor, reveja os termos e condições de venda da FICEP e as especificações das máquinas que estão em nossa proposta formal. O fabricante reserva-se o direito de alterar especificações e recursos daqueles indicados neste catálogo. As especificações e os recursos atuais fazem parte da cotação formal. As matérias-primas mencionadas neste catálogo estão de acordo com as seguintes normas: UNI EN 10025 para condições técnicas; UNI ISO 5679 - UNI ISO 5680 - UNI 5397 - UNI 5398 - UNI EN 10024 - UNI EN 10034 - UNI EN 10279 - UNI EN 10056-1 - UNI EN 10056-2 para tolerâncias dimensionais; UNI EN 1090 - UNI EN 9013 para tolerâncias de execução de peças.

**FICEP S.p.A. - HEADQUARTERS**

via Matteotti, 21 - 21045 Gazzada Schianno (VA) ITALY  
Tel +39 0332 876111 • Fax +39 0332 462459  
email: ficep@ficep.it • www.ficepgroup.com



FICEP France  
FICEP Iberica  
FICEP UK  
FICEP Corporation

FICEP Hong Kong  
FICEP Russia  
FICEP Middle East  
FICEP De

FICEP Austria  
FICEP Guangzhou  
FICEP Mexico  
FICEP Korea Forge Service

FICEP Alger  
FICEP Middle East - Dubai Office  
FICEP Japan  
FICEP India