

SERIE EASY  
Segatrici con testa di taglio basculante

EASY Line  
Pivot bandsaw machines



SERIE  
EASY  
LINE

SERIE SMART  
Segatrici su due colonne per applicazioni  
di meccanica generale

SMART Line  
Twin pillar bandsaw machines  
for general cutting applications



SERIE  
SMART  
LINE



SERIE POWER S  
Segatrici semiautomatiche su  
colonne per impieghi gravosi

POWER S Line  
Heavy duty double column,  
semiautomatic bandsaws

SERIE  
POWER S  
LINE



SERIE POWER NC  
Segatrici a controllo numerico su  
colonne per impieghi gravosi

POWER NC Line  
Heavy duty, double column,  
fully automatic bandsaws

SERIE  
POWER NC  
LINE

IMPIANTI DI TAGLIO  
Impianti di taglio con automazione del carico barre e  
gestione dello scarico dei pezzi tagliati

AUTOMATIC CUTTING SYSTEMS  
Automatic cutting systems  
with automatic bar loaders and cut parts unloaders



AUTOMATIC  
CUTTING  
SYSTEMS

LAME A NASTRO  
Lame bimetalliche, in metallo duro o diamantate:  
il giusto utensile per ogni esigenza di taglio

BAND SAW BLADES  
Bimetal, carbide and diamond blades: the right  
solution for every cutting need



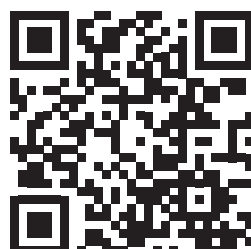
BAND  
SAW  
BLADES



Istech Segatrici s.r.l.

Via Donatori di sangue, 15  
20010 Vanzago (MI) - Italy  
Tel. + 39 02 93548545-6  
Fax + 39 02 93548523

[www.istech-segatrici.com](http://www.istech-segatrici.com)  
[info@istech-segatrici.com](mailto:info@istech-segatrici.com)



GRAFICA | TAMBURSI&BETTI

POWER GO - 07-2019

Istech Segatrici srl si riserva la facoltà di variare i dati contenuti nel presente catalogo.



POWER GO!

SEGATRICE AUTOMATICA  
A DOPPIA COLONNA

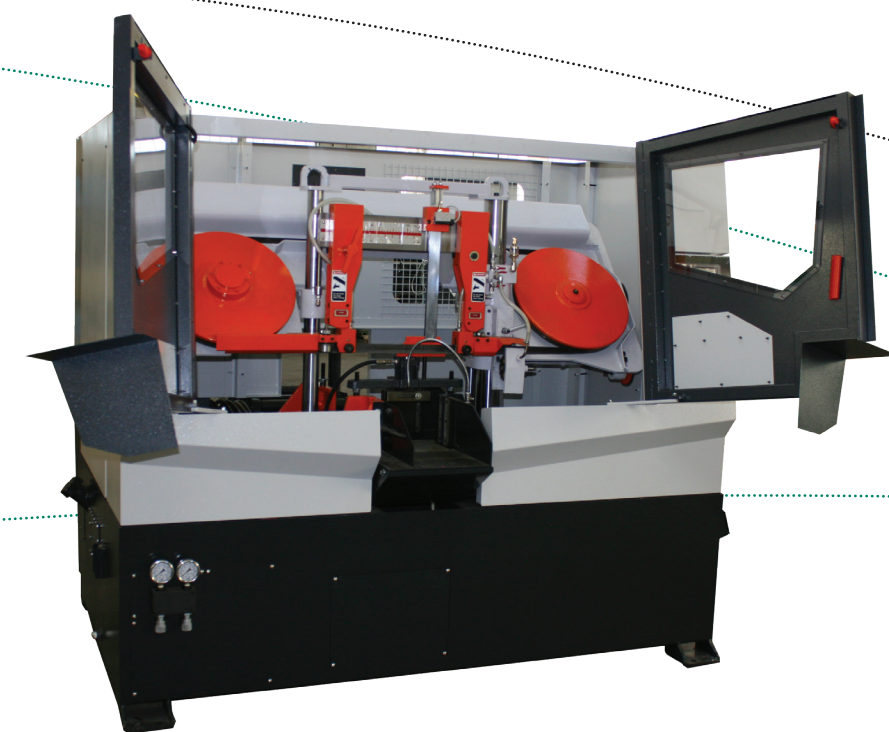
DOUBLE COLUMN, FULLY AUTOMATIC  
BANDSAW MACHINE





Le segatrici ISTech della linea Power GO! sono la soluzione perfetta per tagliare acciai comuni e materiali difficili (quali inossidabili, acciai da utensili o da stampi) con produttività a budget contenuti.

ISTech sawing machines of the “Power GO” line, are the productive and budget solution to cut common steels and though materials (such as stainless steels, tool or mould steels).



## Produttività

- Avanzamento incrementale del materiale.
- Approccio rapido della lama e risalita limitata della testa di taglio.
- Avanzo barra contenuto (grazie alle morse poste su entrambi i lati della lama).

## Precisione

- Scorrimento dell'arco su colonne di guida cromate che rendono la macchina più rigida e potente.
- Regolazione della pressione di taglio.
- Movimento del carro di avanzamento del materiale controllato da encoder per un posizionamento rapido e preciso.

## Semplicità di utilizzo

- Pannello operatore touch-screen semplice e intuitivo.
- Semplice regolazione dei parametri di taglio direttamente dal pannello di comando.
- Cambio lama facile e rapido.

## Productivity

- Material step feeding.
- Rapid approach of the blade and limited ascent of the cutting head.
- Contained bar rest-end thanks to the front clamps positioned on both sides of the blade.

## Precision

- Cutting head movement on chrome guide columns that make the machine more rigid and powerful.
- Adjustable cutting feed rate.
- Index movement by encoder, for an accurate and fast material positioning.

## Easy to use

- Simple and intuitive touch-screen operator panel.
- Cutting parameters adjusted from the control panel.
- Quick and easy blade change.

## Caratteristiche tecniche

## Technical features

|                                                     |                                         |       | POWER<br>290 GO! | POWER<br>420 GO! |
|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------|-------|------------------|------------------|
| Capacità di taglio                                  | Cutting range                           | mm    | 300              | 420              |
| Misure lama                                         | Blade dimensions                        | mm    | 3920x34x1.1      | 4880x41x1.3      |
| Velocità rotazione lama,<br>infinitamente variabile | Blade speed, infinitely variable        | m/1'  | 20-100           | 20-100           |
| Avanzamento di taglio,<br>infinitamente variabile   | Cutting feed speed, infinitely variable | mm/1' | 5-160 mm         | 5-160 mm         |
| Potenza motore lama con inverter                    | Band drive motor, inverter controlled   | Kw    | 4,0              | 5,5              |
| Potenza installata                                  | Total connected load                    | Kw    | 5                | 7.5              |
| Corsa carro alimentatore, singola corsa             | Material feed lenght,<br>single stroke  | mm    | 400              | 500              |
| Alimentatore carro, a più riprese                   | Material feed lenght, multiple feed     | mm    | 99999            | 99999            |
| Precisione di<br>posizionamento del carro           | Index positioning accuracy              | mm    | ± 0,1            | ± 0,1            |
| Diametro minimo tagliabile                          | Minimum sawing diameter                 | mm    | 10               | 20               |
| Altezza piano di lavoro                             | Material pass line                      | mm    | 800              | 800              |
| Dimensioni d'ingombro                               | Overall dimension                       | mm    | 1960x2300x1850h  | 2600x2200x1900h  |
| Peso approssimativo                                 | Weight (approx.)                        | Kg    | 2000             | 2500             |