



Endreitadoras de precisão
para peças estampadas, cortadas
a laser ou oxicorte

ARKU
EXPERTS IN LEVELING



Endireitadoras de precisão ARKU – a voz dos clientes:

“Em princípio toda empresa que trabalha com chapas metálicas deveria ter uma endireitadora, pois com ela o processamento posterior de peças cortadas a laser fica muito mais simples.”

Diretor de uma caldeiraria

“A FlatMaster® nos proporciona um enorme valor adicional no processamento posterior das chapas. Somente depois descobrimos qual a influência positiva que chapas planas proporcionam para todo o nosso processo.”

Diretor Industrial de um fabricante de equipamentos de transporte pesado

“Os tempos de dobra e de solda foram reduzidos porque não precisamos efetuar correções para cada peça.”

Diretor de uma empresa de construções metálicas

“A FlatMaster® é cinco vezes mais rápida que a nossa prensa endireitadora. Além disso o resultado do endireitamento foi melhorado consideravelmente, com isso as peças podem ser soldadas com maior precisão e velocidade.”

Diretor Industrial de um fabricante de guindastes

“Os nossos soldadores são os que mais se beneficiam da ARKU FlatMaster®.”

Diretor de uma caldeiraria

“Há 15 anos que a nossa endireitadora de precisão ARKU fornece bons resultados de endireitamento de forma constante.”

Diretor industrial de um fabricante de máquinas

Endireitamento por cilindros com a FlatMaster® – o processo econômico e rápido para endireitar peças metálicas

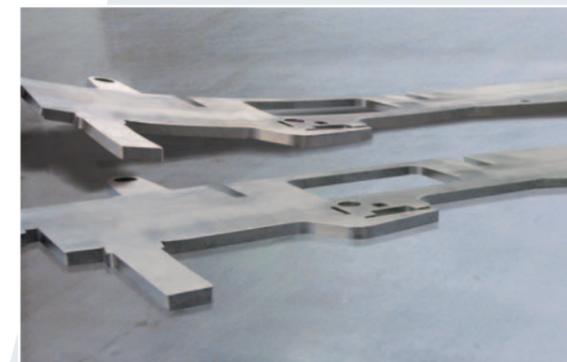
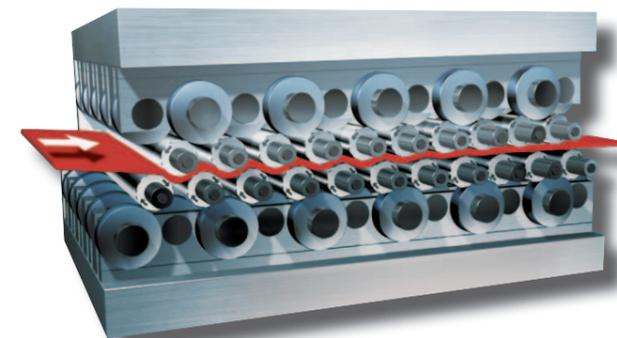
O processo de endireitamento por cilindros

No processo de endireitamento por cilindros, uma peça metálica é submetida a um ciclo de conformações alternadas. O material é conformado de tal maneira que no final ele está plano e praticamente livre de tensões. Quanto menor a tensão residual na peça, melhor é o resultado nos processos posteriores de solda ou dobra entre outros.

Em comparação com outros processos o endireitamento com a FlatMaster® é simples e rápido. Peças estampadas, cortadas a laser ou oxicorte, que levariam horas para serem desempenadas manualmente estão planas em poucos segundos.

Vantagens do endireitamento por cilindros:

- Peças planas e praticamente livre de tensões
- Consideravelmente mais rápido e econômico que processos alternativos
- Processo simples sem necessidade de treinamento especializado
- Vital para garantir a estabilidade dos processos de solda e dobra
- Redução de retrabalho e refugo





Segurança proporcionada pela proteção eficiente contra sobrecarga

Durante o processo de endireitamento grandes forças atuam sobre a peça e sobre a máquina. Para evitar danos na endireitadora a FlatMaster® possui uma proteção hidráulica contra sobrecarga. Sistemas hidráulicos possuem a velocidade de reação necessária para interceptar picos de carga. Com isto a máquina está muito bem protegida.

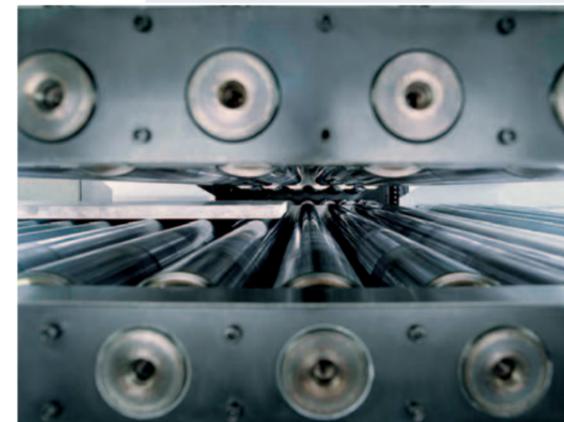


O controle de abertura proporciona ótimos resultados de endireitamento de forma constante

Durante o processo de endireitamento forças variáveis atuam sobre a peça a ser endireitada e sobre a unidade de endireitamento. Principalmente em materiais espessos com perfis variáveis.

Com isto ela mantém a abertura de endireitamento constante, independentemente das forças que atuam sobre ela. Desta maneira é possível alcançar ótimos resultados de endireitamento de forma constante.

A série FlatMaster® vem equipada com um controle servo-hidráulico de abertura.



▲ A proteção hidráulica contra sobrecarga da FlatMaster® protege a unidade de endireitamento e o avanço contra danos.



Endireitadoras da série FlatMaster® possuem o controle de abertura servo-hidráulico.



▲ FlatMaster® 88 TwoWay
Com a opção "TwoWay" as peças podem ser processadas nos dois sentidos de passagem.



Troca rápida dos cilindros de endireitamento e dos rolos de apoio

No dia a dia a unidade de endireitamento acumula sujeira e restos de materiais. Uma limpeza completa dos cilindros de endireitamento e dos rolos de apoio aumenta a vida útil da unidade de endireitamento.

Por este motivo as endireitadoras de precisão ARKU são equipadas com o sistema único de troca rápida dos cilindros de endireitamento. A troca dos cilindros de endireitamento e uma limpeza perfeita são executadas em pouco tempo.

RollerPickup® – ideal para intervalos curtos de limpeza

Uma limpeza constante da unidade de endireitamento garante uma qualidade continuada. Sujeira ou marcas na superfície do material são reduzidas. O sistema de troca RollerPickup® proporciona uma grande economia de tempo principalmente no caso de limpezas frequentes.

Teste de endireitamento e prestação de serviço de endireitamento

Visite-nos e se convença da capacidade das endireitadoras de precisão ARKU, traga as suas próprias peças para um teste. Em nossos centros de endireitamento temos diversas endireitadoras de precisão e de alta capacidade à sua disposição. Oferecemos testes de endireitamento, bem como prestamos serviço de endireitamento. Beneficie-se da experiência adquirida em uma infinidade de testes de endireitamento e do conhecimento dos nossos especialistas.

A ARKU dispõe de uma extensa rede de clientes que possuem endireitadoras ARKU. Caso necessário podemos fazer o contato com um cliente em sua redondeza.





Nossas endireitadoras de peças são utilizadas em diversos segmentos da indústria. O Portfólio começa em chapas finas até grossas placas de aço. Com endireitadoras ARKU você está investindo em otimização de processo.

► **EcoMaster®** - a série de endireitadoras para peças de chapas com espessura entre 0,15 e 5 mm

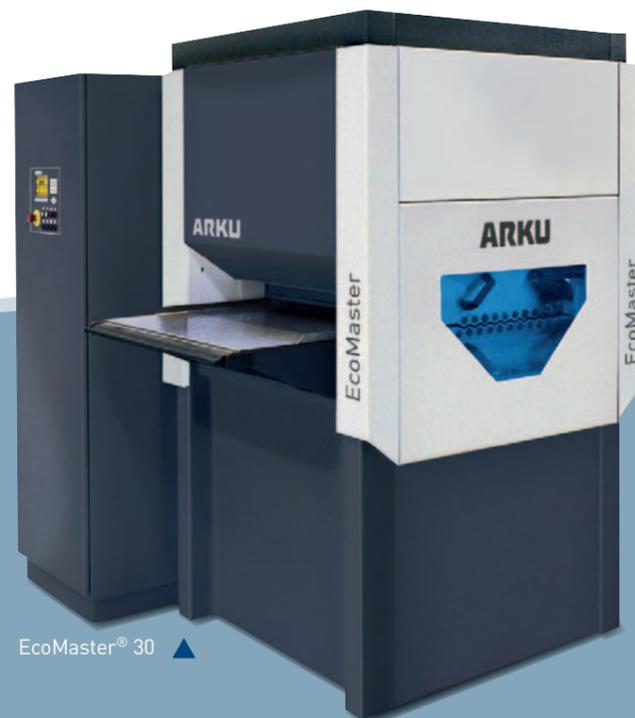
	EcoMaster® 10	EcoMaster® 25	EcoMaster® 30
Espessura do material (mm)	0,15 - 1,25	0,25 - 3,0	0,35 - 5,0
Largura máx. de passagem (mm)	120	300, 500, 800	300, 500, 800, 1.100, 1.300
Ajuste motorizado	-	opcional	opcional
Mostrador digital	-	série	série
Certificação CE	série	série	série

Teremos prazer em oferecer mais modelos sob consulta



▲ Opcional: Alicete de medição. Ferramenta inteligente para a medição automática da espessura do material.

Endireitadoras de precisão da série EcoMaster® garantem ótimos resultados de endireitamento principalmente em peças de chapas finas. Sua operação simples e a facilidade de manutenção garantem um uso eficiente em sua produção.



EcoMaster® 30 ▲

► **FlatMaster®** - a série de endireitadoras servo-hidráulicas para peças metálicas entre 0,5 e 60 mm de espessura

	FlatMaster® 55	FlatMaster® 88	FlatMaster® 120	FlatMaster® 140	FlatMaster® 180
Espessura do material (mm)	0,5 - 12,0	2,0 - 23,0	3,0 - 35,0	4,0 - 43,0	6,0 - 60,0
Largura máx. de passagem (mm)	800, 1.250, 1.650	800, 1.300, 1.600, 2.000	1.300, 1.600, 2.000	1.300, 1.600, 2.000	2.000, 2.500, 3.000
Sistema de troca rápida dos cilindros de endireitamento	opcional	opcional	série	série	série
Controle de abertura	série	série	série	série	série
Proteção contra sobrecarga	série	série	série	série	série
Visualização	Monitor Multi-Touch	Monitor Multi-Touch	Monitor Multi-Touch	Monitor Multi-Touch	Monitor Multi-Touch
Certificação CE	série	série	série	série	série

Teremos prazer em oferecer mais modelos sob consulta

A série de endireitadoras FlatMaster® garante os melhores resultados de endireitamento para peças metálicas com espessura entre 0,5 e 60 mm. As principais características são o controle de abertura e a proteção hidráulica contra sobrecarga. A FlatMaster® é o resultado de mais de 40 anos de experiência na fabricação de endireitadoras de precisão.



▲ FlatMaster® 180

ARKU – o especialista em endireitamento de chapas e bobinas

Há mais de 40 anos a ARKU fabrica endireitadoras e linhas de bobinas. Como líder de mercado e de tecnologia, oferecemos a maior gama de endireitadoras de precisão e de alta capacidade. A ARKU está presente em 3 continentes com centros de endireitamento e de serviço:

- Baden-Baden (Alemanha)
- Cincinnati (USA)
- Kunshan (China)



ARKU Maschinenbau GmbH
Siemensstr. 11, 76532 Baden-Baden, Germany
Telephone: +49 72 21 / 50 09-0
Fax: +49 72 21 / 50 09-11
info@arku.com, www.arku.com

ARKU

EXPERTS IN LEVELING