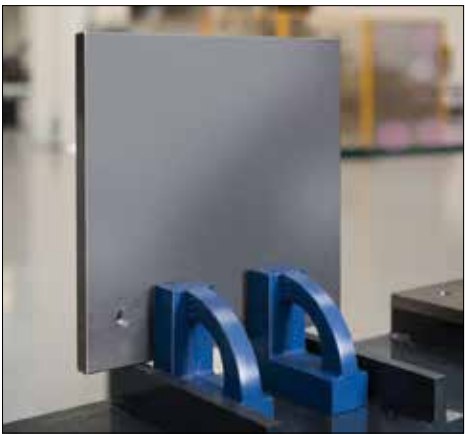


- Excalibur ocupa somente 50% do espaço no chão de uma linha convencional de furação de vigas
- A cabine se movimenta acima do nível do piso, sem interferir com os cavacos resultantes do processo de furação
- Alto desempenho na perfuração, utilizando ferramentas com insertos de metal duro
- O exclusivo eixo auxiliar no mandril permite executar operações sem movimentar a cabine da máquina, garantindo alta precisão e longa vida útil, sem desgaste da guia linear
- É possível fazer o diagnóstico remoto através de uma conexão de rede que permite à nossa equipe de serviços realizar controles de rotina. Estas são apenas algumas das grandes vantagens que este sistema pode oferecer!



Troca automática de ferramentas com 6 posições



Dispositivo para processamento de chapas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO		601DEE	1201DE
Dimensão do perfil	mm.max	610	1200
	mm.min	50	50
Mandril de furação	no.	1	1
Tipo de mandril		direct drive	direct drive
Potência do mandril	kW	7,5	19
Velocidade do mandril	RPM	180-1500	180-4000
Diâmetro furo	mm.max	40	40
Troca ferramenta	no.	6 (manual)	6 (automática)

Por favor, reveja os termos e condições de venda da FICEP e as tolerâncias das máquinas que constam nos documentos de transação que serão fornecidos mediante solicitação. Todas as especificações descritas neste catálogo são meramente indicativas e não obrigatórias para o fabricante. Os dados acima mencionados referem-se à material R=45 kg/mm². Dimensões, tolerâncias e seções em bruto são de acordo com a norma UNI 5783-5784/73.



FICEP S.p.A. - HEADQUARTERS
via Matteotti, 21 • 21045 GAZZADA SCHIANNO VA - ITALY
Tel +39 0332 876111 • Fax +39 0332 462459
Email: ficep@ficep.it • www.ficepgroup.com



FICEP France

FICEP Iberica

FICEP UK

FICEP Ireland

FICEP DE

FICEP Russia

FICEP Corporation

FICEP Mexico

FICEP Sul America Service

FICEP Middle East

FICEP Hong Kong

FICEP Guangzhou

FICEP Austria Service

FICEP India Service

FICEP Korea Forge Service

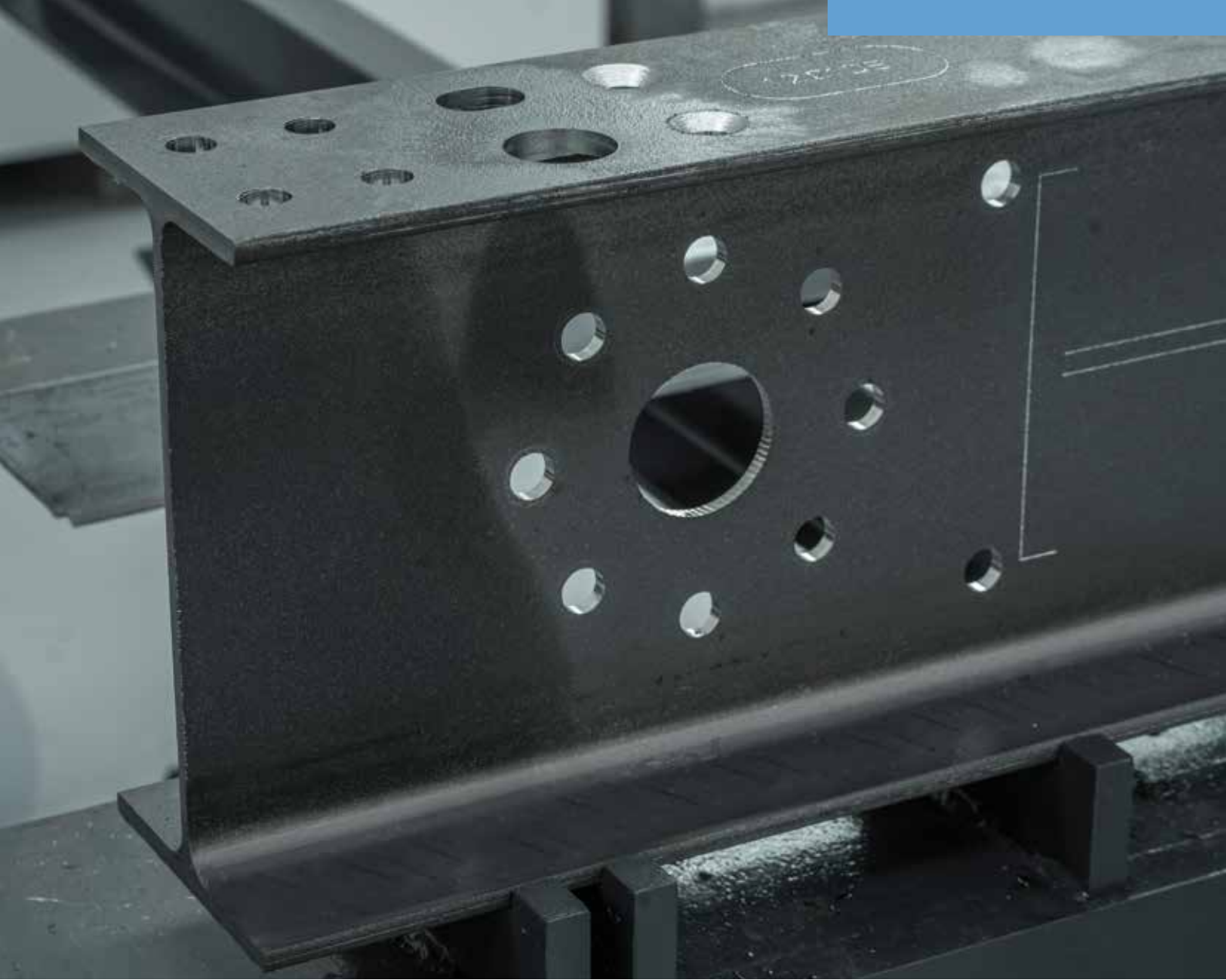


EXCALIBUR

Linhas CNC monomandris para furação automática de perfis



MADE IN ITALY





EXCALIBUR

Linhas CNC monomandris para furação automática de perfis

Esta máquina é um clássico!

A FICEP produziu esta máquina por mais de trinta anos e rapidamente se tornou um dos pontos de referência para todos os fabricantes de máquinas-ferramenta.

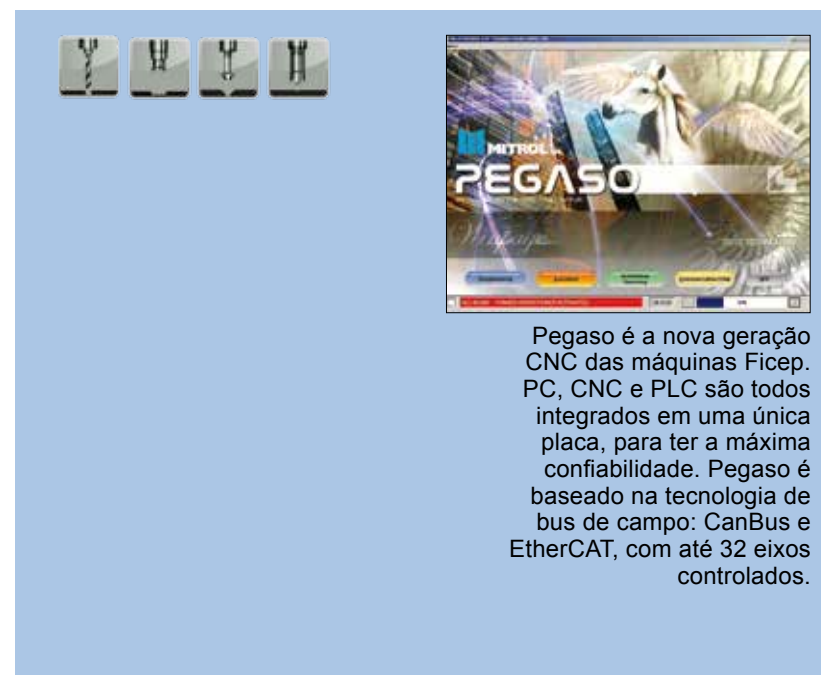
Excalibur é a primeira linha de furação CNC com um eixo controlado para processar perfis para a indústria da construção metálica. Graças à suas características, Excalibur é uma solução versátil e brilhante para pequenas e médias empresas.



O potente mandril de acionamento direto assegura alto desempenho de furação. Suas características robustas e as mais avançadas tecnologias o tornam confiável e eficiente.



A unidade de furação principal é montada na cabine que desliza ao longo da mesa de carga sobre um robusto suporte composto por cremalheira e pinhão dentado, que permite o movimento da cabine rápido e seguro.



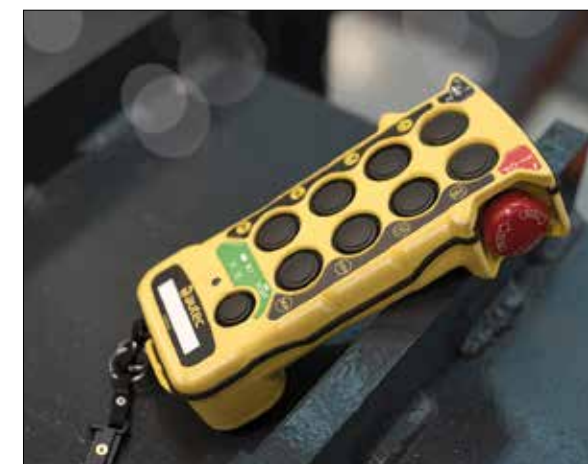
Pegaso é a nova geração CNC das máquinas Ficep. PC, CNC e PLC são todos integrados em uma única placa, para ter a máxima confiabilidade. Pegaso é baseado na tecnologia de bus de campo: CanBus e EtherCAT, com até 32 eixos controlados.



O eixo auxiliar permite executar operações de fresagem e traçagem, bem como um grupo de furos, graças ao seu curso extra.



Graças ao sistema de medição a laser por cima e pelo lado frontal, e à um forte dispositivo de fixação, é garantida alta precisão na entrada automática de dados e no processamento.



É fornecido um controle remoto que permite ao operador comandar a máquina e preparar os perfis durante a execução de outras operações, sem parar a linha.



SEGURANÇA

A FICEP cuida dos detalhes de ergonomia e de segurança durante as atividades de projeto. As máquinas são projetadas de acordo com as normas CE e cada layout pode ser estudado para atender ao cliente, detalhando os requisitos de funcionamento e segurança exigidos.

Dessa forma, a segurança não representa prejuízo para a produção. Ao contrário. Bem pensadas e projetadas, as soluções de segurança pressionam os engenheiros da FICEP a pensar no funcionamento e na capacidade para reduzir ou eliminar a necessidade de intervenções do operador durante o ciclo da máquina. A consequência desse enfoque é refletida em uma mudança muito reduzida do desempenho da máquina, de ciclo para ciclo, proporcionando um maior rendimento em percursos curtos e longos.

